**23.04.2021 r.**

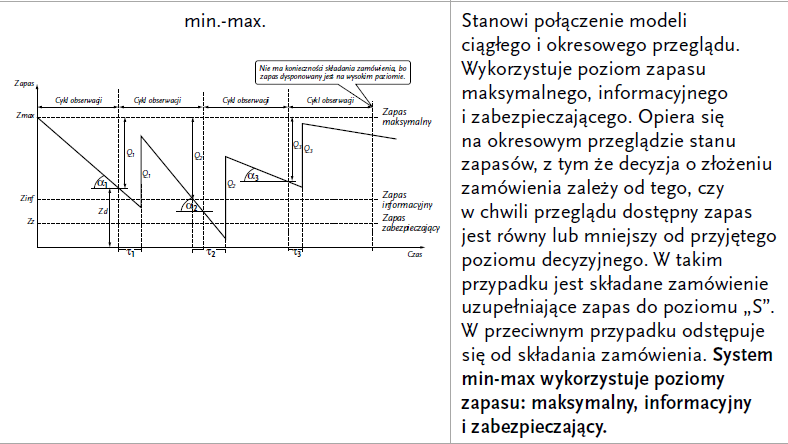
klasa **– II tlp,** nauczyciel **– Arkadiusz Załęski,** przedmiot **– magazyny przyprodukcyjne,** temat **– *Systemy sterowania zapasami w produkcji***

***Drodzy uczniowie!***

***Proszę zapoznać się z zamieszczoną poniżej notatką. Proszę przepisać notatkę do zeszytu (ewentualnie wydrukować i wkleić). W razie wątpliwości, niejasności, ewentualnych pytań proszę kontaktować się ze mną za pomocą skrzynki e-mail:*** [***minorsam@interia.pl***](mailto:minorsam@interia.pl)***.***

***Pozdrawiam i życzę owocnej pracy. Arkadiusz Załęski.***





Klasycznym modelem sterowania zapasami jest **model Wilsona**, który jest modelem **optymalnej wielkości zamówienia**. Przyjmuje się założenie o równomiernym zużyciu zamawianego towaru i konstruuje funkcję kryterium w postaci kosztu całkowitego utrzymywania zapasów, na który składają się:

* koszt odnowienia,
* koszt zakupu,
* koszt magazynowania.



gdzie:

*D* – popyt w ciągu roku,

*Q* – wielkość partii zakupu,

*K* – koszt odnowienia ponoszony = *D*/*Q* · koszt pojedynczego zamówienia,

*h* – jednostkowy koszt magazynowania.