**14.05.2021 r.**

klasa **– I tlp,** nauczyciel **– Arkadiusz Załęski,** przedmiot **– magazyny przyprodukcyjne,** temat **– *Kompletacja materiałów do poszczególnych etapów produkcji***

***Drodzy uczniowie!***

***Proszę zapoznać się z zamieszczoną poniżej notatką. Proszę przepisać notatkę do zeszytu (ewentualnie wydrukować i wkleić). W razie wątpliwości, niejasności, ewentualnych pytań proszę kontaktować się ze mną za pomocą skrzynki e-mail:*** [***minorsam@interia.pl***](mailto:minorsam@interia.pl) ***Jednocześnie zapowiadam sprawdzian z MP, który odbędzie się w dniu 26.05.2021 r. Zakres materiału na sprawdzian: od tematu - towaroznawstwo i technologia, do tematu - kompletacja materiałów do poszczególnych etapów produkcji.***

***Pozdrawiam i życzę owocnej pracy. Arkadiusz Załęski.***

Obowiązują dwa podziały kompletacji.

1. Ze względu na lokalizację:

* w miejscu składowania, wybieranie z poszczególnych miejsc magazynowania konkretnych artykułów,
* na wydzielonej powierzchni, wybieranie z miejsc składowania artykułów dla kilku zleceń i ich przemieszczanie do stanowisk wydania zgodnie ze zleceniem.

1. Ze względu na poziom realizacji względem podłogi:

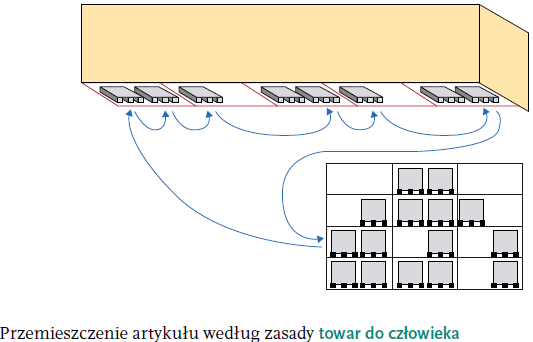
* niska,
* wysoka.

**Przemieszczenie artykułu odbywa się według zasad:**

* **człowiek do towaru** – pracownik magazynu za pomocą wózka ręcznego wybiera asortyment przekazany w postaci komunikacji audio, listy pobrań lub przekazywanej dzięki skanerowi;

****

* **towar do człowieka** – operator wózka na podstawie informacji przekazanej przez system komputerowy wybiera asortyment.

****

W logistyce funkcjonuje kilka definicji kompletacji. Jedna z nich mówi, że kompletacja jest to operacja w procesie magazynowym, polegająca na pobraniu zapasów ze stosów lub urządzeń do składowania w celu utworzenia zbioru pozycji asortymentowych zgodnie ze specyfikacją asortymentową i ilościową dla określonego odbiorcy. Inna definicja charakteryzuje kompletację jako system obejmujący: wykazy czynności operacji, miejsce ich wykonywania, maszyny i urządzenia, za pomocą których czynności będą wykonywane, wydajność i efektywność operacji.