



ZESPÓŁ SZKÓŁ CENTRUM KSZTAŁCENIA ROLNICZEGO
IM. CHOR. JANA SZYMAŃSKIEGO W MARIANOWIE
Marianowo 7
18-421 Piątница Poduchowna

Informacja o zmianie Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

23 kwietnia 2019 r.

Sygn.: ZP/2019/2/1

NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

ZESPÓŁ SZKÓŁ CENTRUM KSZTAŁCENIA ROLNICZEGO IM. CHOR. JANA SZYMAŃSKIEGO W MARIANOWIE

Siedziba Zamawiającego:

Marianowo 7

18-421 Piątnica Poduchowna

adres strony internetowej (URL): <http://marianowo.edupage.org/>

Zamawiający, stosownie do postanowień wynikających z art. 38 ust. 4 i art. 12a ust. 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (*Dz.U. z 2018 r., poz. 1986 z późn. zm.*) w związku z realizacją postępowania przetargowego pn.: „*Modernizacja infrastruktury kształcenia zawodowego w Zespole Szkół Centrum Kształcenia Rolniczego w Marianowie*” informuje o zmianie w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (dalej: SIWZ – Załącznik nr 3), następujących danych:

1. Część IV

dotychczasowa treść w brzmieniu:

Zadanie nr 5

Dostawa ładowacza czołowego o parametrach min:

EASY Stojak targowy Przenośny stojak targowy do prezentacji terminali S7 i S10.

Podłączenie terminali do zasilania, co umożliwi prezentację symulacji podczas zajęć

otrzymuje brzmienie:

Zadanie nr 5

Dostawa stojaka o parametrach min:

EASY Stojak targowy Przenośny stojak targowy do prezentacji terminali S7 i S10.

Podłączenie terminali do zasilania, co umożliwi prezentację symulacji podczas zajęć

2. Część XII

dotychczasowa treść w brzmieniu:

Zadanie nr 2

Dostawa półautomatu spawalniczego o parametrach min:

wyświetlacze prądu i napięcia spawania (w PDE 50 jako opcja)

funkcje 2/4 takt, regulacja długości wolnego końca drutu

obniżona półka na butlę

regulacja prędkości dojazdowej (dla PDE 51)

spełnia normy IEC974-1, ROHS i CE

Zasilanie – 400V

Znamionowy prąd wyjściowy / cykl pracy - 420 A / 40 %

Zakres prąd – 40 - 420 A

Waga – 154 k

źródło prądu MAGSTER 450

uchwyt spawalniczy LincGun

przewód zasilający

wąż do podłączenia gazu osłonowego

otrzymuje brzmienie:

Zadanie nr 2

Dostawa półautomatu spawalniczego o parametrach min:

- wyświetlacze prądu i napięcia spawania (w PDE 50 jako opcja)
- funkcje 2/4 takt, regulacja długości wolnego końca drutu
- obniżona półka na butlę;
- regulacja prędkości dojazdowej (dla PDE 51)
- spełnia normy IEC974-1, ROHS i CE.
- Zasilanie – 400V
- Znamionowy prąd wyjściowy / cykl pracy - 420 A / 40 %
- Zakres prąd – 40 - 420 A
- Waga – 154 k
- źródło prądu 3 fazowy do 400V
- uchwyt spawalniczy min. 4 m dł., do 400A chłodzony powietrzem
- przewód zasilający min. 4 m dł.
- wąż do podłączenia gazu osłonowego

3. Część XX

dotychczasowa treść w brzmieniu:

Zadanie nr 1

Dostawa pilarki formatowej o parametrach min:

Moc silnika głównego z rozruchem Y/Δ manualnym 5,5 kW

Moc silnika wrzecionka 0,94 kW

Masa netto 700 kg

Maksymalna średnica piły tarczowej 400 x 30 mm

Minimalna średnica piły tarczowej 300 x 30 mm

Maksymalna wysokość piłowania 125 mm

Maksymalna wysokość piłowania przy 45 stopniach 100 mm

Przechył piły tarczowej 90 - 45 stopni

Ilość obrotów na minutę 3000/4000/5000

Średnica wrzeciona podcinającego 120 x 20 mm

Wysokość piłowania wrzeciona 0-4,5 mm

Ilość obrotów na minutę wrzeciona 8200

Wymiary stołu stałego 1530 x 700 mm

Wysokość stołu 840 mm

Wymiary stołu (wózka) jezdnego 400 x 3200 mm

Długość cięcia 3200 mm

Przekładnia poprzeczna na wysięgniku 3000 mm

Szerokość piłowania z prawej strony 1525 mm

otrzymuje brzmienie:

Zadanie nr 1

Dostawa pilarki formatowej o parametrach min:

- Agregat pilarki z 1 prędkością 4800 obr/min
- Tarcza fi 315 mm, wysokość cięcia 104 mm
- Agregat podcinacza 0,75 kW, fi 100 mm
- Moc silnika głównego 5,5 kW S6,
- Szerokość stołu formatowego 350 mm
- Stół formatowy długości 2800 mm , system prowadzenia na hartowanych listwach , wałkach lub kulkach gwarancja na system przesuwu stołu do 10 lat
- Osłona górna tarczy piły odchylana całkowicie z pola pracy
- Stolik boczny z rolką podparty na ramieniu 1150 x 640 mm
- Przykładnica poprzeczna 3200 mm z 2 ogranicznikami
- Cięcie równoległe 1250 mm
- Waga maszyny 740 kg

dotychczasowa treść w brzmieniu:

Zadanie nr 2

Dostawa piły taśmowej o parametrach min:

Średnica koła tarczowego 700

Max. wysokość cięcia 380

Max. szerokość cięcia 680 mm

Wysokość stołu od podłogi 910 mm

Wymiary stołu 650x950 mm

Max./min. długość ostrza 4970 / 4870 mm

Max. szerokość ostrza 35 x 0,6 mm

Moc silnika 2,9 kW

Liczba obrotów na minutę koła 780

Średnica króćca odciągowego 2 x 100 mm

Wymiary (Wys. x Dług. x Szer.) 2180 x 1210 x 840 mm

otrzymuje brzmienie:

Zadanie nr 2

Dostawa piły taśmowej o parametrach min:

- Wysokość cięcia w mm 310

- Szerokość cięcia w mm 420

-Średnica koła- w mm 440

- Prędkość obrotowa kół w obr./min 850

- Przykładnica równoległa

- Górne i dolne precyzyjne prowadniki rolkowe

- Szerokość piły taśmowej w mm 6-25

- Wysokość robocza w mm 886

- Wymiary stołu roboczego w mm 420x575

- Przechył stołu roboczego-10°—+45°

- Wysokość całkowita w mm 1865

- Średnica króćca odciągu w mm 1x 120

- Moc silnika 3,5 KM (2,5 kW) S6/40%

- Waga w kg 170

dotychczasowa treść w brzmieniu:

Zadanie nr 3

Dostawa strugarko-grubościówki o parametrach min:

Strugarka

Szerokość strugania 410 mm

Długość całkowita stołu strugarki 2000 mm

Średnica wrzeciona 90 mm

Wał spiralny TAK

Obroty / min. 5500

Długość prowadzenia strugarki 1350 mm

Wysokość prowadzenia strugarki 200 mm

Nachylenie strugarki 90° - 45°

Moc silnika 5 ps/hp

Grubościówka

Wymiary stołu 860 x 410 mm

Max. wysokość obrabianego elementu 250 mm

Średnica rolek 40 mm

Prędkość posuwu 6 m/min

otrzymuje brzmienie:

Zadanie nr 3

Dostawa strugarko-grubościówki wyrównarko -grubiarki o parametrach min:

Wyrównarka

- Długość stołów wyrówniarki 2000 mm(długość stołu podawczego 980 mm)

- Grubość zbioru 4 mm

- Szerokość strugania 410 mm

- Przykładnica wyrówniarki z anodowanym liniałem 1100 x 150 mm

- Silnik 4,0 kw S6

- Wał strugarski ze skośnym natarciem noża z 2 przesuniętymi względem siebie nożami spiralnymi, wyposażonymi w płytki z węglika spiekanego 4-stronne,

Zespół grubiarki

-Maksymalna ilość zbioru 4 mm

-Szerokość strugania 404 mm

-Wysokość obrabianego elementu min.-maks. 3 -230 mm

-Zegar mechaniczny wysokości stołu grubiarki w mm

-2-stopniowa, zsynchronizowana przekładnia posuwu 6+12 m/min.

dotychczasowa treść w brzmieniu:

Zadanie nr 4

Dostawa okleiniarni o parametrach min:

Prędkość posuwu - 0-10 m/min

Ilość rolek - 3 szt.

Wymiary blatu - 1000 x 725 mm

Waga - 280 kg

Grubość obrabianego materiału - 10 - 40 mm

Grubość laminatu - 0,3 - 2 mm

Minimalny promień - 20 mm

Moc grzewcza - 2,2 kW

Moc silnika posuwu - 0,37 kW

Ciśnienie - 8 - 10 bar

otrzymuje brzmienie:

Zadanie nr 4

Dostawa okleiniarni o parametrach min:

Grubość obrzeży min.-max. w mm 0,2-0,4

-Grubość elementu min.-max. w mm 10-45

-Min. szerokość elementu obrabianego 90 mm

-Min. długość elementu obrabianego w mm 250 mm

- Prędkość posuwu min 5,5 m/min

- Doprowadzanie obrzeży z rolki z talerza podawczego

- Nożyce gilotyny do obcinania obrzeży z rolki o grubości do 2 mm

- Zespół klejący dla termpliwego kleju granulowanego, teflonowy pojemnik na klej 1,2 kg

- Zespół dociskowy regulowany sprężynowo, 1 gumowa rolka dociskowa i 2 rolki utrwalająca docisk

- Agregat z nożycami do obcinania ostatecznego

- Wielofunkcyjny agregat frezujący, 9.000 obr./min, 0,5 kW, frezowanie na okrągło R-2 ,
fazowanie pod kątem 15°,

- Pulpit sterowania z wyświetlaczem LCD i klawiaturą

- Transport oklejanej formatki gąsienicą na przenośnik pasowy

- Wysuwana podpora

dotychczasowa treść w brzmieniu:

Zadanie nr 5

Dostawa frezarki dolnowrzecionowej o parametrach min:

napięcie 400 V

waga TS 460 kg

moc silnika 7,5 PS

wymiary stołu 1200 x 705 mm

wysokość stołu 930 mm

średnice wymiennego wrzeciona 30 / 40 / 50 mm 1" 1/4

długość wrzeciona 180 mm

regulacja wysokości 205 mm

ilość obrotów na minutę 3000/4500/6000/7000/10000

Stół do czopowania: wymiary ruchomego stołu 760 x 500 mm

średnica króćca odciągowego 120 mm

otrzymuje brzmienie:

Zadanie nr 5

Dostawa frezarki dolnowrzecionowej ze stołem do czopowania o parametrach min:

- Frezarka z otworem w stole żeliwnym średnicy $\varnothing$ 230mm i aluminiowym stołem przesuwным
- System szybkiej wymiany wrzeciona frezarskiego
- Wysokość użyteczna wrzeciona frezarskiego $\varnothing$ 30 – 115 mm
- 4 prędkości obrotowych 3500/6500/8000/10000 obr/min
- Przechyłne wrzeciono frezarskie w zakresie 90 st- 45 st
- Przykładnica frezarki o max frezach $\varnothing$ 230 mm z aluminiowymi prowadnikami z regulacją prowadnika odbierającego w zakresie -5 do +25 mm, system nastawczy przykładnicy pozwalający: równoległe prowadzenie całej przykładnicy, uzyskać powtarzalność przy zdjęciu i założeniu, szybkie ustawianie na średnicę narzędzi, posiada skalę do ustawiania grubości zbioru
- Ręczne ustawianie wysokości freza z dokładnością 0,1 mm
- Ręczne ustawianie kąta przechyłu agregatu ze skalą z dokładnością do 1 stopnia
- Silnik mocy 5,5 kW (S6) rozruch gwiazda-trójkąt – moc przenoszona przy pomocy paska wielorowkowego
- Przełącznik kierunku obrotów prawo-lewo
- Stół formatowy długości 1300 mm , system prowadzenia na hartowanych listwach ,wałkach lub kulkach
- gwarancja na system przesuwu stołu do 10 lat
- Przykładnica kątowa mocowana na stole, długości 1100mm ze skalą kątową w stole do czopowania, ustawiana w zakresie -45 do +45 stopni z 1 ogranicznikiem długości elementów czopowanych

dotychczasowa treść w brzmieniu:

Zadanie nr 7

Dostawa wiertarko-dłutarki o parametrach min:

Moc silnika 2,2 kW

Wymiary blatów stołu 600 x 300 mm

Ruch poziomy 180 mm

Max. głębokość wiercenia 150 mm

Pionowy ruch głowicy 145 mm

Uchwyt wiertarski 16 mm

Prędkość obrotowa 3000 obr./min

Waga netto 150 kg

otrzymuje brzmienie:

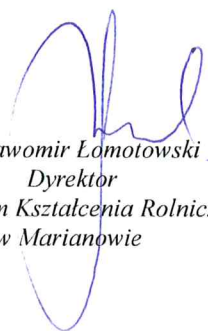
Zadanie nr 7

Dostawa wiertarko-dłutarki o parametrach min:

- 3x 400 V Napięcie zasilania, 3,0 KM (2,2 kW)
- Suport wiertarski osadzony na łożyskach rolkowych
- Wymiary stołu w mm 550x300
- Mocowanie obrabianego elementu za pomocą docisku mimośrodowego
- Prędkość obrotowa obr./min 3000
- Suw wiertła w poziomie dla otworów podłużnych (mm) 250
- Suw wiertła na głębokość (mm) 160

- Suw wiertła na wysokość (mm) 130
- Uchwyt wiertarski dostosowany do prawo i lewo obrotowych narzędzi, zakres mocowania 0-20 mm
- Waga 220 Kg

Zadanie nr 6 pozostaje bez zmian.



/-/ Sławomir Łomotowski
Dyrektor
ZS Centrum Kształcenia Rolniczego
w Marianowie